

Ario ♥ Troubleshooting List

Error Code	Malfunction	Check List
E01	<p>The door not functioning with:</p> <p>1 - Electric lock shaft or 2 - Any mechanical seizure or 3 - Floor guide seizure</p> <p>لت های متحرک از ابتدا هیچ حرکتی ندارند در حالیکه موتور به آنها نیرو وارد کرده و پالس های اینکودر بسیار محدود توسط کنترلر باکس دریافت می شوند</p> <p>این ایراد می تواند به یکی از دلایل زیر بوجود آمده باشد :</p> <p>1 - شافت قفل الکترومکانیکال بیرون است و لت های متحرک پشت آن گیر کرده اند</p> <p>2 - درب گیر مکانیکی دارد و قطعات آپراتور درست نصب نشده اند</p> <p>3 - راهنمای کف (تفلون کف) مناسب انتخاب نشده است و گیر دارد</p>	<p>1 – Turn off the control box 1 - ابتدا کنترلر باکس را خاموش کنید</p> <p>2 – Check the shaft of the electric lock 2 - شافت قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید (بدون دلیل نباید بیرون باشد) اگر سیستم باتری ندارد و کنترلر باکس را خاموش کرده اید می توانید آن را با دست به داخل فشار داده و از مسیر حرکت لت ها خارج کنید</p> <p>3 – Check and clean the path of each carrier pulley 3 - مسیر حرکت هنگرها را بررسی و تمیز کنید (مطمئن باشید که داخل ریل ، پیچ ، مهره و یا قطعه مکانیکی دیگری قرار نداشته باشد ، همچنین بررسی کنید که پولی سر موتور و پولی هرزگرد در یک راستا باشند)</p> <p>4 – Check the reels 4 - هر یک از چرخ های (غلطک های) روی هنگرها را بررسی کنید (شکستگی نداشته باشند)</p> <p>5 – Check the smoothly opening and closing the leafs manually 5 - بررسی کنید که لت های متحرک با دست به نرمی باز و بسته شوند</p> <p>6 – Check the floor guide and adjust its size 6 - سایز راهنمای کف (تفلون کف) را بررسی و آن را تنظیم کنید (مناسب نبودن تفلون راهنما می تواند باعث اصطکاک شده و تلفات انرژی سیستم را افزایش دهد)</p> <p>7 – Adjust the sliding leafs depth and height by tightening the screws of each hangers 7 - پیچ های مربوط به ارتفاع و عمق لت های متحرک را از روی هر هنگر تنظیم و محکم کنید (اگر لت های متحرک تراز نباشند یا در ارتفاع مناسبی تنظیم نشده باشند تلفات انرژی در سیستم افزایش پیدا خواهد کرد)</p>
E10	<p>On the PCB The current of the motor's drive is high or the pulley of the motor is tight or the motor has seizure</p> <p>1 - جریان درایور موتور روی برد مدار چاپی افزایش پیدا کرده است</p> <p>2 - پولی موتور یا پولی هرزگرد به دلیل شکستگی یا خرابی گیربکس گیر کرده است</p> <p>3 - موتور معیوب شده است</p>	<p>1 – Check the wiring of the motor and it's connections to the control box (#7) 1 - ابتدا اتصال سیم های موتور به کنترلر باکس را طبق نقشه بررسی کنید (این سیم بندی با شماره 7 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>2 – Reset the control box by RESET TACT SWITCH (#18) 2 - به کمک کلید ریست یکبار کنترلر باکس را ریست کنید (این کلید با شماره 18 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>3 – If there is E10, turn the control box off by MAIN POWER SWITCH (#2) and please contact your authorized service dealer 3 - در صورتی که همچنان خطای شماره 10 وجود داشت ، لطفاً کنترلر باکس را خاموش کرده (این سوئیچ با شماره 2 در نقشه مشخص شده است) و با واحد خدمات یا فروشنده درب اتوماتیک تماس بگیرید</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

<p>E11</p>	<p>Door stopped with any mechanical seizure or floor guide seizure</p> <p>لت های متحرک بعد از کمی جابجایی متوقف می شوند و اسکن اولیه به صورت کامل انجام نمی شود</p> <p>این ایراد می تواند به یکی از دلایل زیر بوجود آمده باشد :</p> <p>1 - شافت قفل الکترومکانیکال بیرون است و لت های متحرک به آن گیر کرده اند</p> <p>2 - درب گیر مکانیکی دارد و قطعات آپراتور درست نصب نشده اند</p> <p>3 - راهنمای کف (تفلون کف) مناسب انتخاب نشده است و گیر دارد</p>	<p>1 – Turn off the control box 1 - ابتدا کنترل باکس را خاموش کنید</p> <p>2 – Check the shaft of the electric lock 2 - شافت قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید (بدون دلیل نباید بیرون باشد) اگر سیستم باتری ندارد و کنترل باکس را خاموش کرده اید می توانید آن را با دست به داخل فشار داده و از مسیر حرکت لت ها خارج کنید</p> <p>3 – Check the smoothly opening and closing the leafs manually 3 - بررسی کنید که لت های متحرک با دست به نرمی باز و بسته شوند</p> <p>4 – Increase the torque of the motor with the help of column A on the SETTING TABLE (set it on 3) 4 - به کمک منوی شماره 10 (یا همان منوی شماره A) در جدول تنظیمات ، گشتاور خروجی گیربکس را افزایش دهید (آن را در بیشترین مقدار خود یعنی عدد 3 ذخیره کنید) انتخاب عدد 3 در این منو گشتاور موتور را به بیشترین مقدار نامی آن بالا برده و برای لت های سنگین یا لت های متحرکی که اصطکاک بیشتری دارند استفاده می شود</p>
<p>E13 E14</p>	<p>Encoder failure</p> <p>خطاهای مربوط به اینکودر در نسخه های قدیمی</p>	<p>1 – Check the encoder of the motor 1 - از سالم بودن اینکودر موتور مطمئن شوید</p> <p>2 – Check the cable of the encoder (#9 or #10) 2 - سیم بندی کابل اینکودر موتور را بررسی کنید (این سیم بندی با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p>
<p>E15 E16 E17</p>	<p>Electric lock failure</p> <p>خطاهای مربوط به قفل الکترومکانیکال</p> <p>خطای 15 مربوط به تست میکروسوییچ قفل می باشد</p> <p>خطای 16 مربوط به تست زبانه قفل (شافت قفل) در زمان بیرون آمدن است (قفل شدن)</p> <p>خطای 17 مربوط به تست زبانه قفل (شافت قفل) در زمان جمع شدن است (باز شدن قفل)</p>	<p>1 – Check the electric lock voltage and select the appropriate setting with the help of column 7 on the SETTING TABLE 1 - ولتاژ قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید و مقدار آن را به کمک منوی شماره 7 در جدول تنظیمات انتخاب کنید (به عنوان مثال برای قفل 24 ولتی عدد 5 را در منوی شماره 7 ذخیره کنید)</p> <p>2 – Check the type of electric lock you are using and select the appropriate setting with the help of column 7 on the SETTING TABLE (there is 12 mode to select) 2 - مدل قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید و نوع آن را به کمک منوی شماره 7 در جدول تنظیمات انتخاب کنید (به عنوان مثال برای قفل های بدون آهنربا عدد A را در منوی شماره 7 ذخیره کنید)</p> <p>3 – Check the electric lock cable and it's connection to the control box (#8) 3 - کابل اتصال قفل الکترومکانیکال را به کنترل باکس بررسی کنید (این سیم بندی با شماره 8 در نقشه مشخص شده است)</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>4 – Check the wiring of the electric lock : L1 , L2 are for coil and SL , GN are for Micro Switch</p> <p>4 - نحوه اتصال قفل الکترومکانیکال را به کنترلر باکس بررسی کنید . در این سیم بندی سیم های ضخیم تر مربوط به سیم پیچ قفل می باشد (بوبین قفل) که باید به L1 و L2 متصل باشند و سیم های نازک تر مربوط به میکروسوییچ قفل می باشند که باید به پین ها SL و GN متصل شوند . اگر عملکرد قفل معکوس بود جای سیم های L1 و L2 را عوض کنید . (این سیم بندی با شماره 8 در نقشه مشخص شده است)</p>
<p>E19</p>	<p>The leafs open only approx. 20 to 30 cm and stop</p> <p>لت های متحرک تقریباً به اندازه 20 الی 30 سانتی متر باز شده و سپس متوقف می شوند</p>	<p>1 – Reset the control unit by resetting TACT SWITCH (#18)</p> <p>1 - ابتدا یکبار کنترلر باکس را به کمک کلید Reset ، ریست کنید (این کلید با شماره 18 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>2 – Check the first scanning of the doors, it should open and close completely</p> <p>2 - پس از ریست کردن کنترلر باکس ، اسکن اولیه درب را بررسی کنید . باز و بسته شدن لت ها باید به صورت کامل انجام شوند</p> <p>3 – If in the initial mode the leafs are not functioning, check the mechanical seizure or floor guide seizure</p> <p>3 - اگر در زمان راه اندازی اولیه (اسکن اولیه) باز و بسته شدن لت ها به درستی و کامل انجام نمی شوند مکانیک سیستم را بررسی کنید (تنظیم بودن هنگرها ، متناسب بودن اندازه تفلون راهنما (تفلون کف) و هم راستا بودن پولی هرزگرد و پولی سر موتور)</p> <p>4 – Check the specifications of the motor same as encoder pulses or gearbox ratio</p> <p>4 - مشخصات اصلی موتور مانند ولتاژ ، نسبت گیربکس (که با حرف i روی موتور حک شده است) و مدل اینکودر (RE20 یا . . .) را بررسی کنید</p> <p>5 – Maybe your motor need a special software to drive</p> <p>5 - ممکن است موتور مورد استفاده شما نیاز به برنامه خاصی داشته باشد که باید آن را به واحد خدمات یا فروشنده درب اتوماتیک اطلاع دهید</p>
<p>E22</p>	<p>Not receiving any pulses from the encoder of the motor</p> <p>هیچ پالسی از اینکودر موتور دریافت نمی شود</p>	<p>1 – Check the safety of the encoder</p> <p>1 - ابتدا از سالم بودن اینکودر مطمئن شوید (شکستگی نداشته باشد)</p> <p>2 – Check the cable of the encoder and also its wiring (#9 or #10)</p> <p>2 - کابل اینکودر موتور و نحوه اتصال آن را به برد مدار چاپی (سیم بندی) بررسی کنید (این سیم بندی با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>3 – Check the connection of the encoder socket (#9 or #10)</p> <p>3 - کابل اینکودر موتور و نحوه اتصال آن را به سوکت کابل بررسی کنید (این سیم بندی با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>4 - لطفاً رنگ هر یک از رشته سیم های کابل اینکودر را بررسی کنید (رنگ قرمز مربوط به ولتاژ +5V ، رنگ مشکی مربوط به اتصال زمین یا GND ، رنگ زرد مربوط به AP و رنگ سبز یا آبی مربوط به BP می باشد)</p> <p>5 - لطفاً اتصال محکم و دقیق هر یک از رشته سیم ها را به داخل سوکت های اینکودر بررسی کنید ، این کار را برای هر دو طرف کابل انجام دهید (برای تک تک پین های کانکتورهای 4 پین و 5 پین مادگی)</p> <p>6 - لطفاً کانکتور نری اینکودر را (کانکتور 4 پین نری در روی برد مدار چاپی) تمیز کنید . در بیشتر مواقع پین های اتصال اکسید شده و سیاه رنگ می شوند ، لطفاً آن ها را با یک برس فلزی یا کاتر تمیز کنید</p> <p>7 - کابل اینکودر را از سوکت روی بُرد جدا کرده و مجدداً آن را محکم متصل نمایید (سوکت 4 پین)</p> <p>8 - کابل اینکودر را از سوکت سمت موتور جدا کرده و مجدداً آن را محکم متصل نمایید (سوکت 5 پین)</p>
<p>E24</p>	<p>The wires of the motor are reversed</p> <p>سیم های موتور (قرمز و مشکی) برعکس متصل شده اند</p>	<p>1 – Check the wiring of the motor (#7) the RED color is positive and the Black color is negative</p> <p>1 - سیم بندی موتور را بررسی کنید (این اتصال با شماره 7 در نقشه مشخص شده است) رنگ قرمز متصل به علامت + و رنگ مشکی متصل به علامت - می باشد</p> <p>2 – It is possible to change the direction of the motor with the help of column 8 on the SETTING TABLE</p> <p>2 - جهت معکوس کردن چرخش موتور می توانید از منوی 8 در جدول تنظیمات استفاده کنید</p>
<p>E26</p>	<p>The pulley of the motor is idle or the belt is torn</p> <p>پولی سِر موتور هرز می چرخد یا تسمه پاره شده است</p>	<p>1 – Check the pulley of the motor, it should not to have any swag</p> <p>1 - پولی سِر موتور را با دست بچرخانید ، نباید آزاد باشد و روی شافت سُر بخورد</p> <p>2 – Check the gearbox rotation manually, it should not be disengaged</p> <p>2 - چرخش گیربکس را با دست چک کنید ، نباید آزاد باشد</p> <p>3 – Check the tension of the toothed belt by hanging a 500g weight, it should be lowered 10 to 20 mm maximum</p> <p>3 - کشش تسمه را بررسی کنید ، در صورتی که یک وزنه 500 گرمی به وسط آن متصل کنید نباید بیشتر از 10 الی 20 میلی متر به سمت پائین متمایل شود (این کار را می توانید با دست و بر اساس تجربه انجام دهید)</p>
<p>E40</p>	<p>Not receiving any pulse from the encoder of the motor</p> <p>هیچ پالسی از اینکودر موتور دریافت نمی شود</p>	<p>1 – If the doors have no movement, Check the cable of the motor (check the wiring of the motor (#7) the RED color is positive and the Black color is negative)</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>1 - اگر لت های متحرک هیچ حرکتی ندارند ، سیم بندی و کابل موتور را بررسی کنید (این اتصال با شماره 7 در نقشه مشخص شده است) رنگ قرمز متصل به علامت + و رنگ مشکی متصل به علامت - می باشد</p> <p>2 – If the doors have movement (5 cm or more) Check the cable of the encoder (#9 or #10)</p> <p>2 - اما اگر لت های متحرک به اندازه 5 سانتی متر یا بیشتر حرکت می کنند و سپس متوقف می شوند ، سیم بندی و کابل اینکودر را بررسی کنید (این اتصال با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p>
E41	<p>The wiring of the encoder is incorrect</p> <p style="text-align: center;">سیم بندی اینکودر درست نیست</p>	<p>1 – Check the wiring of the encoder (#9 or #10)</p> <p>1 - لطفاً سیم بندی و نحوه اتصال کابل اینکودر را بررسی کنید (این اتصال با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>2 – Check the wire of A pulse (Ap)</p> <p>2 - سیم A را در کابل اینکودر بررسی کنید (این رشته سیم در کابل اینکودر به رنگ زرد می باشد)</p> <p>3 – Disconnect encoder female socket and connect it again after cleaning male pins by scrub brush (#9)</p> <p>3 - سوکت مادگی اینکودر را از روی برد مدار چاپی جدا کرده (کانکتور مخابراتی 4 پین) و پس از تمیز کردن سوکت نری به کمک برس فلزی یا کاتر ، مجدداً آن را محکم متصل کنید (این اتصال با شماره 9 در نقشه مشخص شده است)</p>
E42	<p>The wiring of the encoder is incorrect</p> <p style="text-align: center;">سیم بندی اینکودر درست نیست</p>	<p>1 – Check the wiring of the encoder (#9 or #10)</p> <p>1 - لطفاً سیم بندی و نحوه اتصال کابل اینکودر را بررسی کنید (این اتصال با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>2 – Check the wire of B pulse (Bp)</p> <p>2 - سیم B را در کابل اینکودر بررسی کنید (این رشته سیم در کابل اینکودر به رنگ سبز یا آبی می باشد)</p> <p>3 – Disconnect encoder female socket and connect it again after cleaning male pins by scrub brush (#9)</p> <p>3 - سوکت مادگی اینکودر را از روی برد مدار چاپی جدا کرده (کانکتور مخابراتی 4 پین) و پس از تمیز کردن سوکت نری به کمک برس فلزی یا کاتر ، مجدداً آن را محکم متصل کنید (این اتصال با شماره 9 در نقشه مشخص شده است)</p>
E43	<p>The wiring of the encoder is incorrect</p> <p style="text-align: center;">سیم بندی اینکودر درست نیست</p>	<p>1 – Check the wiring of the encoder (#9 or #10)</p> <p>1 - لطفاً سیم بندی و نحوه اتصال کابل اینکودر را بررسی کنید (این اتصال با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>2 – Disconnect encoder female socket and connect it again after cleaning male pins by scrub brush (#9)</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>2 - سوکت مادگی اینکودر را از روی برد مدار چاپی جدا کرده (کانکتور مخابراتی 4 پین) و پس از تمیز کردن سوکت نری به کمک برس فلزی یا کاتر ، مجدداً آن را محکم متصل کنید (این اتصال با شماره 9 در نقشه مشخص شده است)</p>
E45	<p>The wires of the motor are reversed</p> <p>سیم های موتور (قرمز و مشکی) برعکس متصل شده اند</p>	<p>1 - Check the wiring of the motor (#7) the RED color is positive and the Black color is negative and reset the control box by #18 TACT SWITCH</p> <p>1 - سیم بندی موتور را بررسی کنید (این اتصال با شماره 7 در نقشه مشخص شده است) رنگ قرمز متصل به علامت + و رنگ مشکی متصل به علامت - می باشد . پس از اتصال درست و مجدد کابل موتور یکبار کنترل باکس را ریست کنید</p> <p>2 - if the movement of the leafs is reversed (opening and closing) change the direction of the motor rotation with the help of column 8 on the SETTING TABLE</p> <p>2 - اگر جهت باز و بسته شدن لت ها معکوس بود ، جهت چرخش موتور را می توانید به کمک منوی شماره 8 در جدول تنظیمات تغییر دهید (لت ها پس از ریست شدن ابتدا تا انتها باز شده و سپس بسته می شوند)</p>
E46	<p>Not receiving any pulse from the encoder</p> <p>هیچ پالسی از اینکودر موتور دریافت نمی شود</p>	<p>1 – If the leafs have no movement, Check the cable of the motor (check the wiring of the motor (#7) the RED color is positive and the Black color is negative)</p> <p>1 - اگر لت های متحرک هیچ حرکتی ندارند ، سیم بندی و کابل موتور را بررسی کنید (این اتصال با شماره 7 در نقشه مشخص شده است) رنگ قرمز متصل به علامت + و رنگ مشکی متصل به علامت - می باشد</p> <p>2 – If the leafs have movement (5 cm or more) Check the cable of the encoder (#9 or #10)</p> <p>2 - اما اگر لت های متحرک به اندازه 5 سانتی متر یا بیشتر حرکت می کنند و سپس متوقف می شوند ، سیم بندی و کابل اینکودر را بررسی کنید (این اتصال با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p>
E47	<p>Leafs movement is stopped in closing mode</p> <p>حرکت لت های متحرک در زمان بسته شدن متوقف می شود</p>	<p>1 – Turn off the control box</p> <p>1 - ابتدا کنترل باکس را خاموش کنید</p> <p>2 – Check and clean the path of each carrier pulley</p> <p>2 - مسیر حرکت هنگرها را بررسی و تمیز کنید (مطمئن باشید که داخل ریل ، پیچ ، مهره و یا قطعه مکانیکی دیگری قرار نداشته باشد ، همچنین بررسی کنید که پولی سر موتور و پولی هرزگرد در یک راستا باشند)</p> <p>3 – Check the reels</p> <p>3 - هر یک از چرخ های (غلطک های) روی هنگرها را بررسی کنید (شکستگی نداشته باشند)</p> <p>4 – Check the smoothly opening and closing the leafs manually</p> <p>4 - بررسی کنید که لت های متحرک با دست به نرمی باز و بسته شوند</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>5 – Check the floor guide and adjust its size 5 - سایز راهنمای کف (تفلون کف) را بررسی و آن را تنظیم کنید (مناسب نبودن تفلون راهنما می تواند باعث اصطکاک شده و تلفات انرژی سیستم را افزایش دهد)</p> <p>6 – Increase the torque of the motor with the help of column A on the SETTING TABLE (set it on 3) 6 - به کمک منوی شماره 10 (یا همان منوی شماره A) در جدول تنظیمات ، گشتاور خروجی گیربکس را افزایش دهید (آن را در بیشترین مقدار خود یعنی عدد 3 ذخیره کنید) انتخاب عدد 3 در این منو گشتاور موتور را به بیشترین مقدار نامی آن بالا برده و برای لت های سنگین یا لت های متحرکی که اصطکاک بیشتری دارند استفاده می شود</p>
<p>E51</p>	<p>The door not functioning with: 1 - Electric lock shaft or 2 - Any mechanical seizure or 3 - Floor guide seizure</p> <p>لت های متحرک از ابتدا هیچ حرکتی ندارند در حالیکه موتور به آنها نیرو وارد کرده و پالس های اینکودر بسیار محدود توسط کنترلر باکس دریافت می شوند</p> <p>این ایراد می تواند به یکی از دلایل زیر بوجود آمده باشد :</p> <p>1 - شافت قفل الکترومکانیکال بیرون است و لت های متحرک پشت آن گیر کرده اند</p> <p>2 - درب گیر مکانیکی دارد و قطعات آپراتور درست نصب نشده اند</p> <p>3 - راهنمای کف (تفلون کف) مناسب انتخاب نشده است و گیر دارد</p>	<p>1 – Turn off the control box 1 - ابتدا کنترلر باکس را خاموش کنید</p> <p>2 – Check the shaft of the electric lock 2 - شافت قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید (بدون دلیل نباید بیرون باشد) اگر سیستم باتری ندارد و کنترلر باکس را خاموش کرده اید می توانید آن را با دست به داخل فشار داده و از مسیر حرکت لت ها خارج کنید</p> <p>3 – Check and clean the path of each carrier pulley 3 - مسیر حرکت هنگرها را بررسی و تمیز کنید (مطمئن باشید که داخل ریل ، پیچ ، مهره و یا قطعه مکانیکی دیگری قرار نداشته باشد ، همچنین بررسی کنید که پولی سر موتور و پولی هرزگرد در یک راستا باشند)</p> <p>4 – Check the reels 4 - هر یک از چرخ های (غلطک های) روی هنگرها را بررسی کنید (شکستگی نداشته باشند)</p> <p>5 – Check the smoothly opening and closing the leafs manually 5 - بررسی کنید که لت های متحرک با دست به نرمی باز و بسته شوند</p> <p>6 – Check the floor guide and adjust its size 6 - سایز راهنمای کف (تفلون کف) را بررسی و آن را تنظیم کنید (مناسب نبودن تفلون راهنما می تواند باعث اصطکاک شده و تلفات انرژی سیستم را افزایش دهد)</p> <p>7 – Adjust the sliding leafs depth and height by tightening the screws of each hangers 7 - پیچ های مربوط به ارتفاع و عمق لت های متحرک را از روی هر هنگر تنظیم و محکم کنید (اگر لت های متحرک تراز نباشند یا در ارتفاع مناسبی تنظیم نشده باشند تلفات انرژی در سیستم افزایش پیدا خواهد کرد)</p>
<p>E52</p>	<p>Not receiving any pulses from the encoder of the motor</p> <p>هیچ پالسی از اینکودر موتور دریافت نمی شود</p>	<p>1 – Check the safety of the encoder 1 - ابتدا از سالم بودن اینکودر مطمئن شوید (شکستگی نداشته باشد)</p> <p>2 – Check the cable of the encoder and also its wiring (#9 or #10)</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

		<p>2 - کابل اینکودر موتور و نحوه اتصال آن را به برد مدار چاپی (سیم بندی) بررسی کنید (این سیم بندی با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>3 – Check the connection of the encoder socket (#9 or #10)</p> <p>3 - کابل اینکودر موتور و نحوه اتصال آن را به سوکت کابل بررسی کنید (این سیم بندی با شماره های 9 یا 10 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>4 - لطفاً رنگ هر یک از رشته سیم های کابل اینکودر را بررسی کنید (رنگ قرمز مربوط به ولتاژ +5V ، رنگ مشکی مربوط به اتصال زمین یا GND ، رنگ زرد مربوط به AP و رنگ سبز یا آبی مربوط به BP می باشد)</p> <p>5 - لطفاً اتصال محکم و دقیق هر یک از رشته سیم ها را به داخل سوکت های اینکودر بررسی کنید ، این کار را برای هر دو طرف کابل انجام دهید (برای تک تک پین های کانکتورهای 4 پین و 5 پین مادگی)</p> <p>6 - لطفاً کانکتور نری اینکودر را (کانکتور 4 پین نری در روی برد مدار چاپی) تمیز کنید . در بیشتر مواقع پین های اتصال اکسید شده و سیاه رنگ می شوند ، لطفاً آن ها را با یک برس فلزی یا کاتر تمیز کنید</p> <p>7 - کابل اینکودر را از سوکت روی برد جدا کرده و مجدداً آن را محکم متصل نمائید (سوکت 4 پین)</p> <p>8 - کابل اینکودر را از سوکت سمت موتور جدا کرده و مجدداً آن را محکم متصل نمائید (سوکت 5 پین)</p>
<p style="color: red; font-weight: bold;">E53</p>	<p>Door stopped with any mechanical seizure or floor guide seizure</p> <p>لت های متحرک بعد از کمی جابجایی متوقف می شوند و اسکن اولیه به صورت کامل انجام نمی شود این ایراد می تواند به یکی از دلایل زیر بوجود آمده باشد :</p> <p>1 - شافت قفل الکترومکانیکال بیرون است و لت های متحرک به آن گیر کرده اند</p> <p>2 - درب گیر مکانیکی دارد و قطعات آپراتور درست نصب نشده اند</p> <p>3 - راهنمای کف (تفلون کف) مناسب انتخاب نشده است و گیر دارد</p>	<p>1 – Turn off the control box</p> <p>1 - ابتدا کنترل باکس را خاموش کنید</p> <p>2 – Check the shaft of the electric lock</p> <p>2 - شافت قفل الکترومکانیکال را بررسی کنید (بدون دلیل نباید بیرون باشد) اگر سیستم باتری ندارد و کنترل باکس را خاموش کرده اید می توانید آن را با دست به داخل فشار داده و از مسیر حرکت لت ها خارج کنید</p> <p>3 – Check the smoothly opening and closing the leafs manually</p> <p>3 - بررسی کنید که لت های متحرک با دست به نرمی باز و بسته شوند</p> <p>4 – Increase the torque of the motor with the help of column A on the SETTING TABLE (set it on 3)</p> <p>4 - به کمک منوی شماره 10 (یا همان منوی شماره A) در جدول تنظیمات ، گشتاور خروجی گیربکس را افزایش دهید (آن را در بیشترین مقدار خود یعنی عدد 3 ذخیره کنید) انتخاب عدد 3 در این منو گشتاور موتور را به بیشترین مقدار نامی آن بالا برده و برای لت های سنگین یا لت های متحرکی که اصطکاک بیشتری دارند استفاده می شود</p>

Ario ♥ Troubleshooting List

E54	<p>On the PCB The current of the motor's drive is high or the pulley of the motor is tight or the motor has seizure</p> <p>1 - جریان درایور موتور روی برد مدار چاپی افزایش پیدا کرده است</p> <p>2 - پولی موتور یا پولی هرزگرد به دلیل شکستگی یا خرابی گیربکس گیر کرده است</p> <p>3 - موتور معیوب شده است</p>	<p>1 – Check the wiring of the motor and it's connections to the control box (#7) 1 - ابتدا اتصال سیم های موتور به کنترل باکس را طبق نقشه بررسی کنید (این سیم بندی با شماره 7 در نقشه مشخص شده است</p> <p>2 – Reset the control box by RESET TACT SWITCH (#18) 2 - به کمک کلید ریست یکبار کنترل باکس را ریست کنید (این کلید با شماره 18 در نقشه مشخص شده است)</p> <p>3 – If there is E54, turn the control box off by MAIN POWER SWITCH (#2) and please contact your authorized service dealer 3 - در صورتی که همچنان خطای شماره 54 وجود داشت ، لطفاً کنترل باکس را خاموش کرده (این سوئیچ با شماره 2 در نقشه مشخص شده است) و با واحد خدمات یا فروشنده درب اتوماتیک تماس بگیرید</p>
------------	--	---